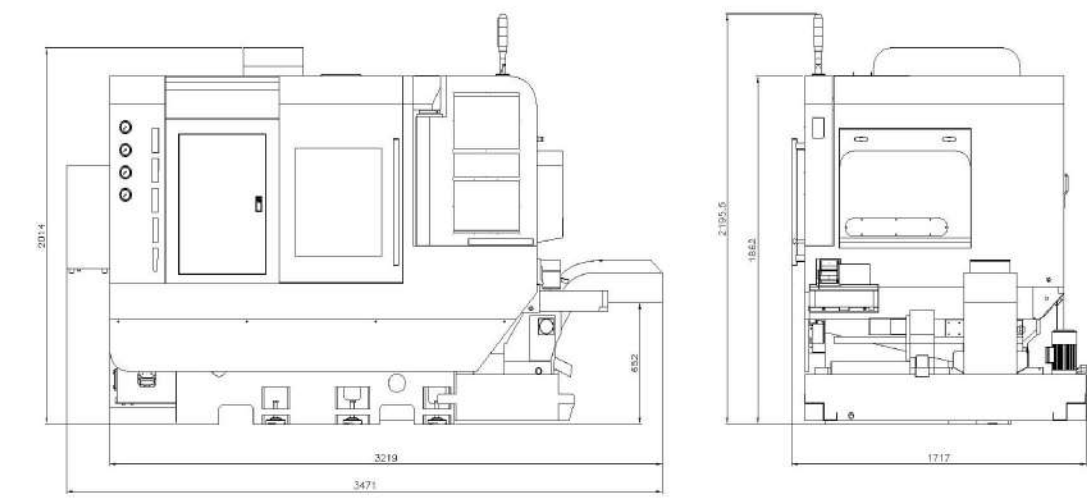
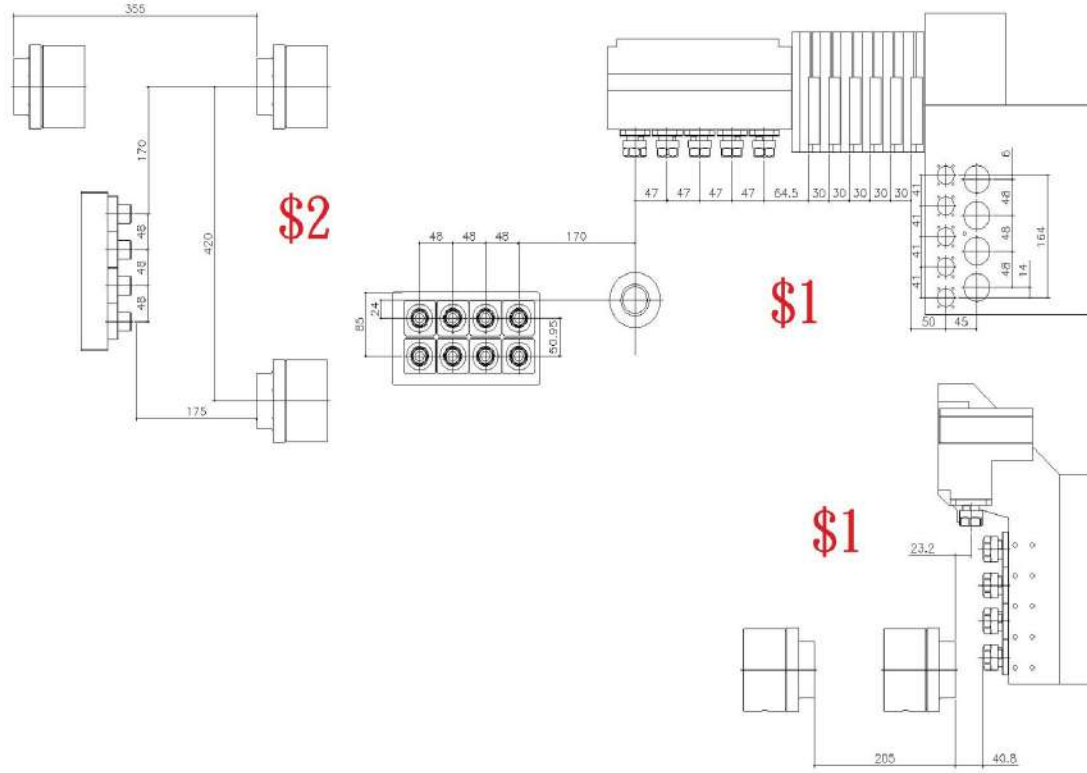


機器尺寸圖



刀具干涉圖



規格表

■標準配件

台灣新代控制器
盤式電機
15"顯示螢幕
主軸彈性筒夾形式
推料裝置
正主軸刀具系統
副主軸刀具系統
副主軸中心出水
自動潤滑油注油系統
空壓系統
液壓油系統
切削水系統
自動斷電系統
LED工作警示燈
排屑機
鐵屑車
系統吹氣
棒材送料機連接介面
冷卻機

■選配配件

高壓切削水系統
切削水冷卻裝置
穩壓器
變壓器
外徑車刀轉換座
內徑車刀轉換座
ER固定刀具轉換座
油霧回收裝置
門型機械手
多關節式機械手



項目	正主軸	副主軸	單位
加工能力			
最大棒材長度	100		mm
最大棒材尺寸	φ 36		mm
軸向			
X軸快速移動	30		m/min
Y軸快速移動	30		m/min
Z軸快速移動	30		m/min
C定位精度	0.001		degree
主軸			
主軸鼻端	A2-4		type
主軸最大轉速	6000		rpm
主軸馬力	7.9(10.5)		kw/(hp)
主軸扭力	25		Nm
刀具系統			
外徑刀具數	6		sets
外徑刀具尺寸	12*6/16*5		mm
內徑刀具數	5		sets
內徑刀具尺寸	φ 25		mm
側銑動力刀具數	5		sets
側銑動力刀具尺寸	ER-20		type
最大鑽孔能力(動力/固定)	M10/M12		mm
最大銑刀尺寸	13		mm
測銑最高轉速	6000		rpm
端銑動力刀具數	4		sets
端銑動力刀具尺寸	ER-20		type
最大攻牙能力(動力/固定)	M8/M12		mm
端銑最高轉速	6000		rpm
控制器			
台灣新代	220TB		type
馬達			
X軸	1.7(2.3)	1.1(1.5)	kw/(hp)
Y軸	1.1(1.5)		kw/(hp)
Z軸	1.1(1.5)		kw/(hp)
端銑動力刀	2.4(3.2)		kw/(hp)
側銑動力刀	2.4(3.2)		kw/(hp)
切削水泵浦1	1.3(1.7)		kw/(hp)
切削水泵浦2		1.3(1.7)	kw/(hp)
油壓單元	0.75(1)		kw/(hp)
排屑機	0.2(0.26)		kw/(hp)
潤滑油系統	0.075(0.1)		kw/(hp)
油箱			
液壓油油箱	25		L
潤滑油油箱	4		L
切削油油箱	280		L
佔地面積			
長*寬*高(含排屑機)	3475*1750*2195		mm
機器重量			
淨重(含排屑機)	4500		KG



Ys.Precision Machinery CO.,LTD
鎰超精密機械股份有限公司



台灣428012台中市大雅區上山路59號
Email ys.pmcnc@gmail.com TEL +886-4-25665635
WEB www.yspm-cnc.com FAX+886-4-25665715

2ST36Y2 特點介紹

以移動式主軸之走刀模式，提供更便利的加工型態
多變化的刀具配置，能使操作者應用更多樣化的加工需求，
以滿足各種加工需求。



在結構上各個軸向皆採取直結驅動，以減少皮帶的影響
正主軸採取隧道式包覆，大量減少鐵屑之堆積

外徑車刀6把(12柄)
外徑車刀5把(16柄)選

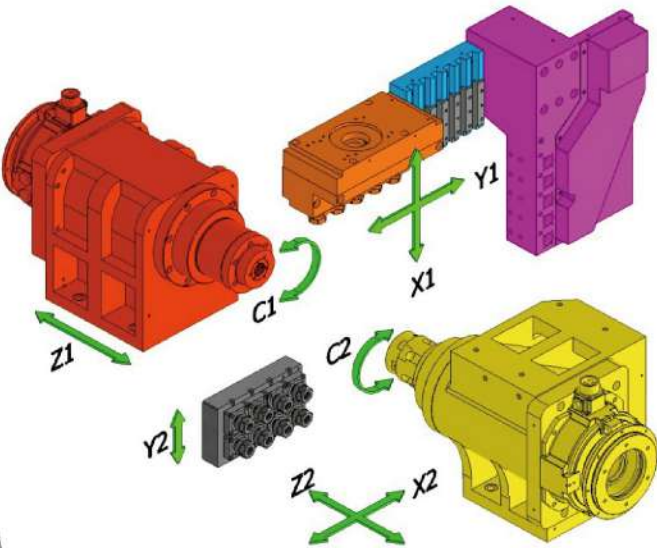
側銑動力5把(ER20)



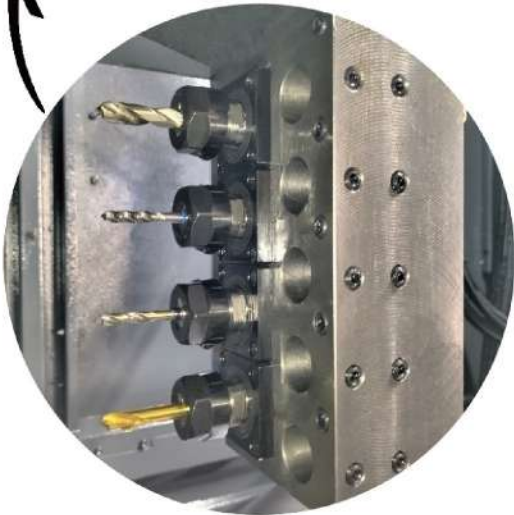
A2-4主軸36型



端銑動力(ER20)
外徑刀具(轉接)
內徑刀具(轉接)
合計8把



內徑車刀5把(φ 25)
端銑動力4把(ER20)



A2-4主軸36型

整體式規劃能在使用上
提升直覺性與操作性



正副主軸採用盤式電機