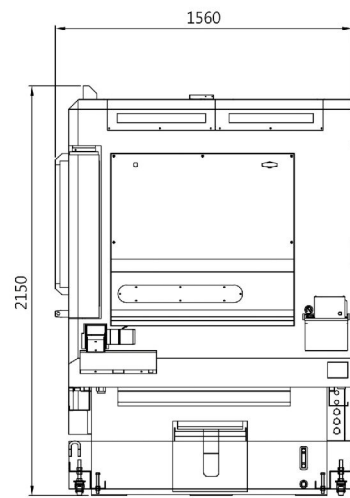




Technical drawings of two different lighting fixture configurations, labeled \$1 and \$2, with dimensions in millimeters.

Configuration \$1: This drawing shows a side view and a top view of a fixture. The side view shows a total width of 205 mm and a depth of 46.5 mm. The top view shows a rectangular array of 12 circular lights arranged in 3 rows and 4 columns. The spacing between the lights is 18 mm horizontally and 18 mm vertically. The total width of the light array is 64.5 mm, and the total height is 164 mm. The fixture is labeled with a price of \$1.

Configuration \$2: This drawing shows a side view and a top view of a fixture. The side view shows a total width of 360 mm and a depth of 47.0 mm. The top view shows a rectangular array of 12 circular lights arranged in 3 rows and 4 columns. The spacing between the lights is 18 mm horizontally and 18 mm vertically. The total width of the light array is 64.5 mm, and the total height is 164 mm. The fixture is labeled with a price of \$2.

- 高壓切削水系統
- 切削水冷卻裝置
- 變壓器
- 穩壓器
- 外徑車刀轉換座
- 內徑車刀轉換座
- ER-20固定刀具轉換座
- 油霧回收裝置
- 油水分離裝置
- 門型機械手
- 多關節式機械手
- 棒材送料機
- 環形角度定位尺

	項 目	正 主 軸	副 主 軸	單 位
加工能力				
	最大棒材長度	100		mm
	最大棒材尺寸	Ø36		mm
軸 向				
	X 軸快速移動	30		m/ min.
	Y 軸快速移動	30	-	m/ min.
	Z 軸快速移動	30		m/ min.
	C 定位精度	0.001		degree
主 軸				
	主軸鼻端	A2-4		type
	主軸最大轉速	6,000		rpm
	主軸馬力	7.5 (10)	5.9 (7.9)	Kw (hp)
	主軸扭力	48	28.5	Nm
刀具系統				
	外徑刀具數	6	-	sets
	外徑刀具尺寸	□ 12 x 6 / □ 16 x 5 ※	-	mm
	內徑刀具數	5	-	sets
	內徑刀具尺寸	Ø25	-	mm
	側銑動力刀具數	5	-	sets
	側銑動力刀具尺寸	ER-20	-	type
	最大鑽孔能力（動力/ 固定）	10 / 12		mm
	最大銑刀尺寸	13		mm
	側銑最大轉速	6,000	-	rpm
	端銑動力刀具數	4	4	sets
	端銑動力刀具尺寸	ER-20		type
	最大攻牙能力（動力/ 固定）	M8 / M12		mm
	端銑最大轉速	6,000		rpm
控 制 器				
	台灣新代	220 TB		Type
馬 達				
	X 軸	1.7 (2.3)	1.1 (1.5)	Kw (hp)
	Y 軸	1.1 (1.5)	-	Kw (hp)
	Z 軸	1.1 (1.5)		Kw (hp)
	端銑動力刀具（正/副）	2.4 (3.2)		Kw (hp)
	側銑動力刀具（正/副）	2.4 (3.2)	-	Kw (hp)
	切削水泵浦 1	1.3 (1.7)	-	Kw (hp)
	切削水泵浦 2	-	1.3 (1.7)	Kw (hp)
	油壓單元	0.75 (1)		Kw (hp)
	排屑機	0.2 (0.26)		Kw (hp)
	潤滑油單元	0.075 (0.1)		Kw (hp)
油 箱				
	液壓油油箱	25		L
	潤滑油油箱	4		L
	切削油油箱	240		L
機械尺寸				
	長 x 寬 x 高（含排屑機）	3,350 x 1,560 x 2,150		mm
機器重量				
	淨重（含排屑機）	4,500		kg

COPYRIGHT © 鎰超精密機械股份有限公司保有產品最終解釋權力

Ys. Precision Machinery CO., LTD
鎰超精密機械股份有限公司

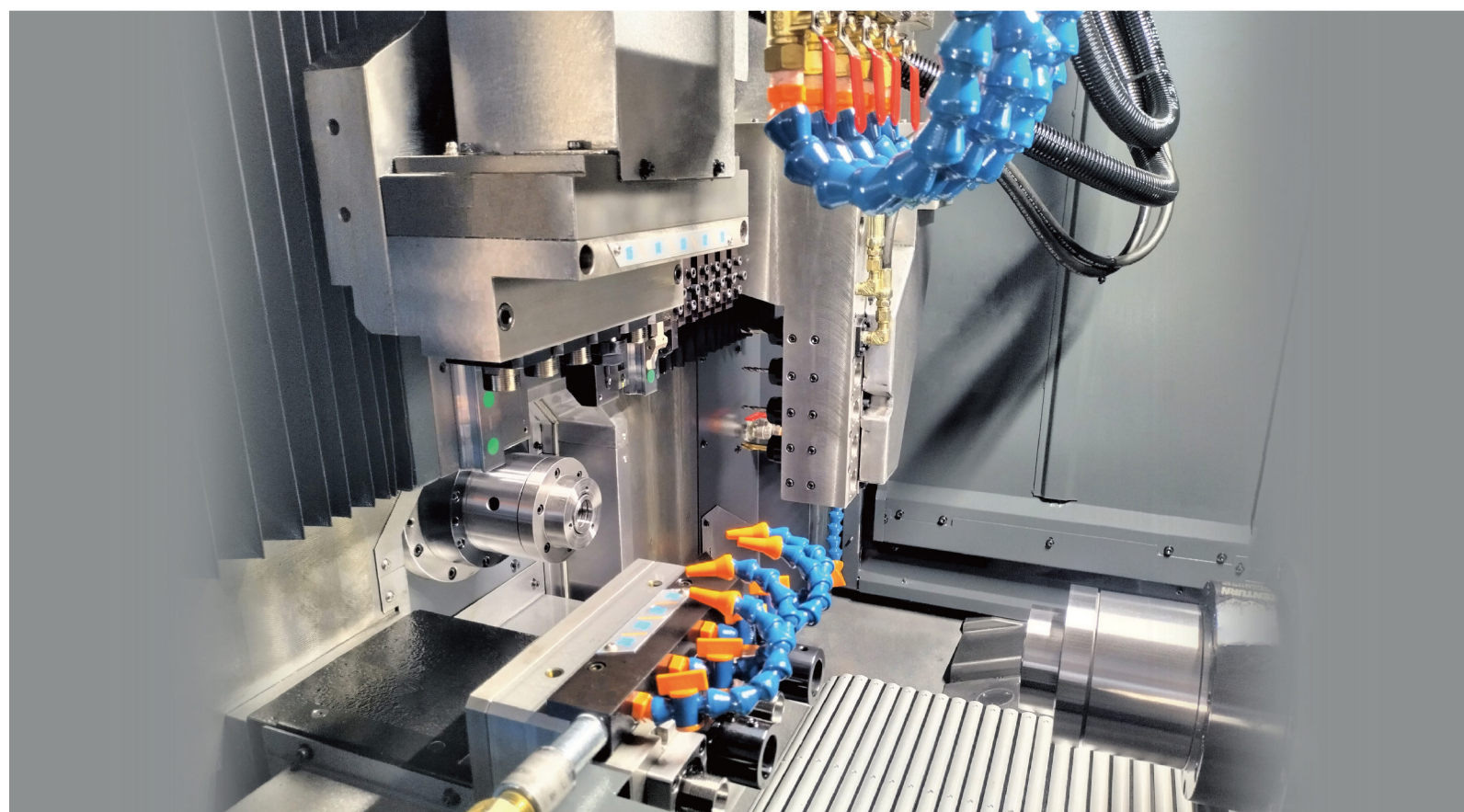
2ST 36型
CNC車銑複合機



TEL +886-4-25665635 Email ys.pmcnc@gmail.com
FAX +886-4-25665715 WEB www.yspmcnc.com

2ST36 型特點

- 雙對稱尺寸主軸** 正/副主軸皆可加工36mm棒材
- 背面加工能力** 強悍的背加工能力，可以依據不同加工需求配置轉接刀座(動力刀具/ 外徑刀具/ 內徑刀具/ ER刀具)
- 強悍的刀具系統** 提供6 把外徑車刀, 5把內徑刀具, 13把動力刀具
- 全罩式主軸伸縮護罩** 全罩式伸縮護罩能有效的隔絕主軸與加工區域的鐵屑，不易堆積於機器內部。
- 全軸向直結式驅動** 降低皮帶運轉所產生的振動，提高加工穩定度，強化加工效率



多樣的刀具系統

正主軸刀具系統

- 6 把外徑刀具(□12)
- 5 把內徑刀具(Ø25)
- 5 徑向動力刀具(ER-20)
- 4 軸向動力刀具(ER-20)

副主軸刀具系統

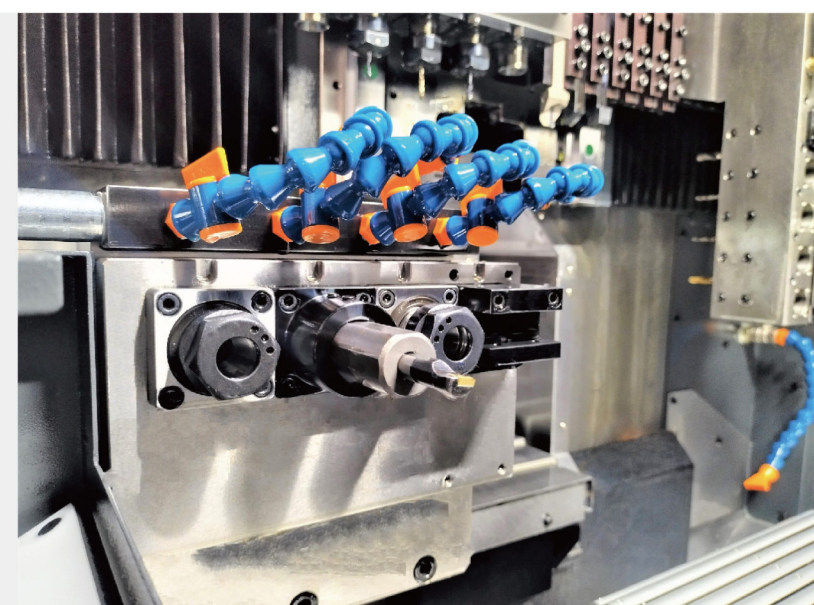
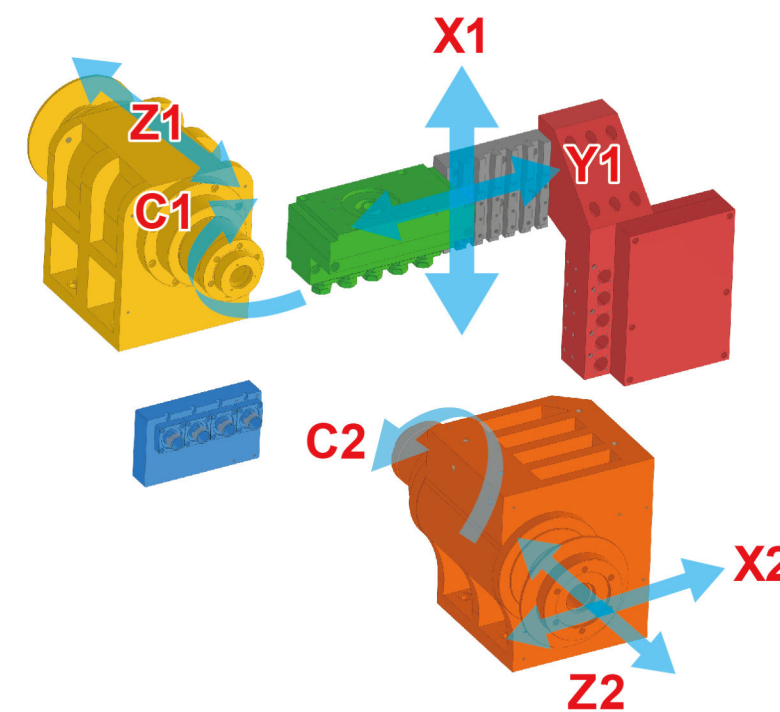
- 4 軸向動力刀具(ER-20)

外徑刀具轉接座 ※

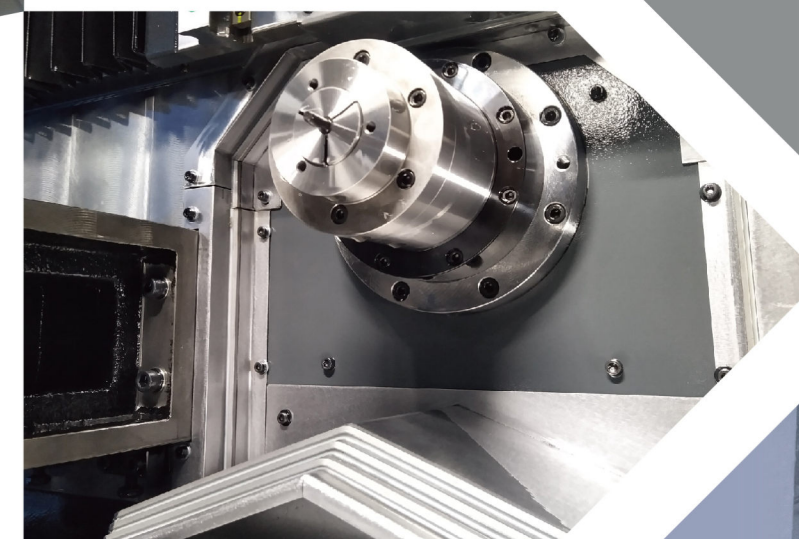
內徑刀轉接座 ※

ER刀具轉接座 ※

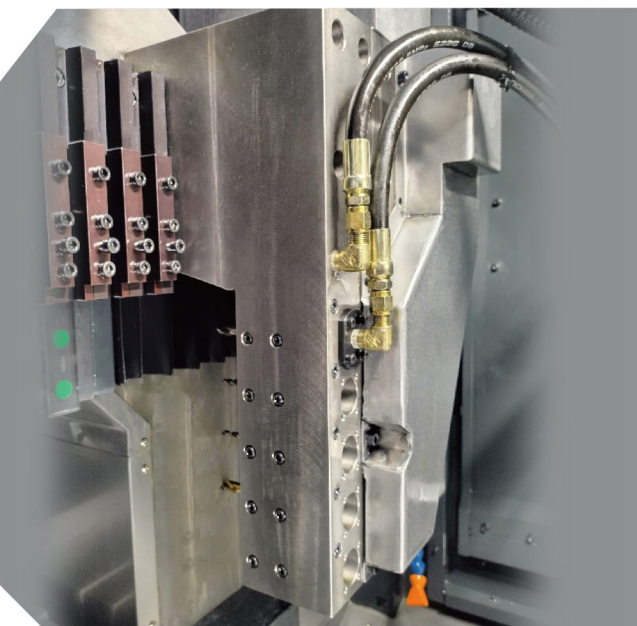
※為選配配件



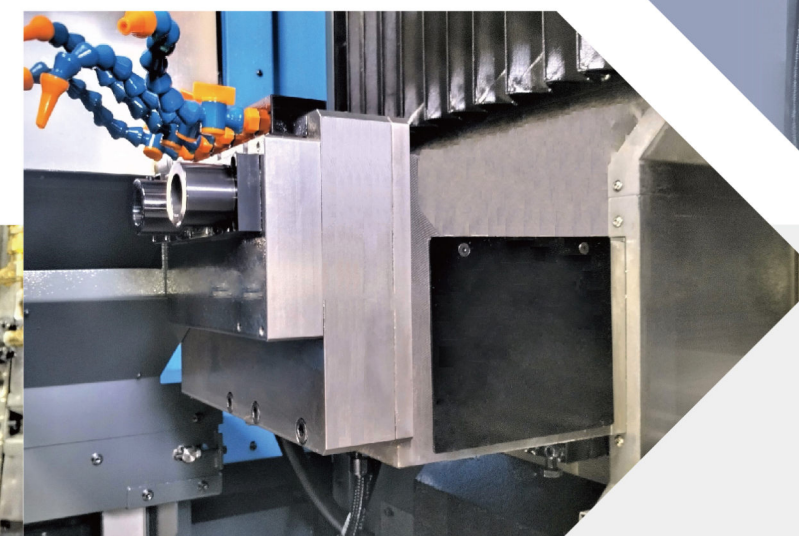
更多便利以及可靠設計



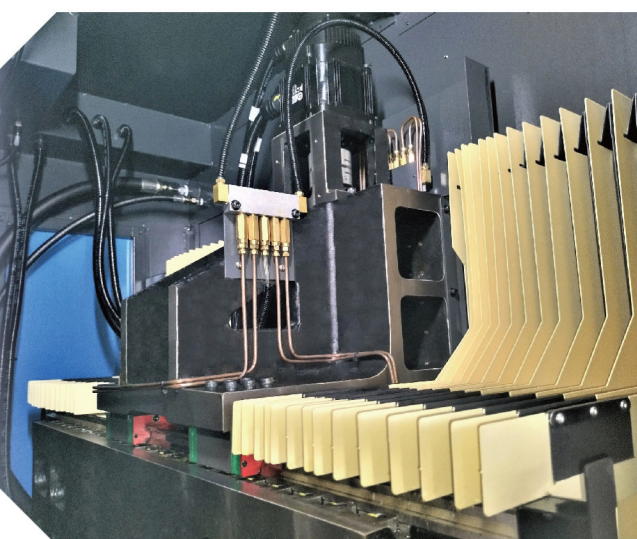
正主軸全罩式伸縮護罩



強壯的端銑以及內徑刀基座設計
提供絕佳的正主軸加工能力



結實的副主軸刀具基座，提供
副主軸加工上足夠的車銑能力



X1 採動柱設計提供車削時
的高剛性以及穩定

2ST 36型
有著穩定的機械結構
提升車銑加工的效能

2ST 36CNC車銑複合機，以移動式主軸的走刀模式，提供更便利的加工型態，多變化的工刀具配置，能使操作者應用更多樣化的加工需求，滿足各種需求，獨家伸縮式移動護罩，主軸機構護罩，提高排屑、除屑的效率，減少金屬切削屑在機器加工部位的堆積。